

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tam otomatik testere makinesi
- PLC Kontrollü renkli dokunmatik ekran
- Servo kontrollü malzeme sürücüsü
- Lineer kızak üzerinde hareket eden, vidalı mil ve servo motor kontrollü dikey kesme sistemi
- Değişken kesim hızları ayar imkanı (malzemeye girişte yavaş, ara bölüm hızlı, çıkışta tekrar yavaş)
- Testere dişli boşluğunu yok eden patentli özel sistem; testere dişli boşluklarından kaynaklanan titreşim ve rezonansı yok ederek, testere kırılmalarını önler ve testere ömrünü uzatır
- 20 ile 100 devir/dk kademesiz invertörlü devir ayarı
- PLC Kontrollü dokunmatik ekran
- 1000 mm' ye kadar tek seferde sürme ve kesme
- Aynı malzeme üzerinde 4 farklı boyda kesim imkanı
- Sürekli çalışma koşullarına göre tasarlanmış yüksek performanslı dişli kutusu
- $\pm 0,2$ mm hassasiyette boy ayarı (kullanılan testerenin salgısına bağlı olarak bu değer artabilir)
- Valflerin otomatik yağlanmasını sağlayan şartlandırıcı sistemi
- Malzeme bittiğinde ve istenilen kesim adedine ulaşıldığında ses ve ışıkla uyarıcı ikaz sistemi
- Ana motordan bağımsız soğutma sistemi
- Kabin içinde özel talaş toplama kabı
- Çapak önleyici sıkma sistemi
- CE standartlarına uygun güvenlik donanımı
- Düşük gerilim (24 V) güvenlik sistemi





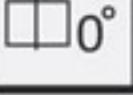
TECHNICAL FEATURES

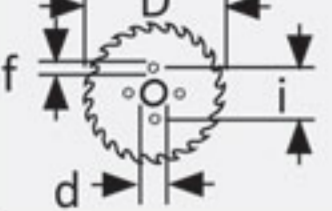
- Fully automatic Straight Cutting machine
- Servo material feeding system
- Vertical cutting system with linear guides, ball screw and controlled by servo motor
- PLC controlled color touch screen panel
- Blade counter limit system
- Nonlinear vertical cutting system for cutting the tubes and solid bars to decrease the cutting time and for the long blade life ;In this system vertical cutting speed is changing while cutting the material
- 200 programs to save the all parameters for cutting again the same material
- PLC controlled touch screen panel
- 20 rpm to 100 rpm blade speed by inverter
- 1000 mm feeding length
- Over 1000 mm multiply feeding
- 4 different cutting length adjustment in one material
- ± 0.2 mm cutting length precision
- High performance gear box designed in accordance with continuous working conditions
- Backlash eliminating device prolongs the life of saw blade
- Coolant tank with box to collect chips and electric pump for blade lubrication and cooling
- Sound and light warning system activated following the end of the material and the reach of the required cutting quantity
- Anti-burr clamping system

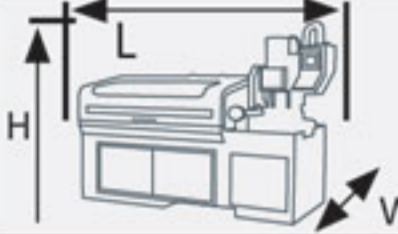






Tam Otomatik
Fully Automatic

SMART 350 CNC

			
	110	100	120x90

	D	350
	d	32
	i	10
	f	63

	W=1100
	H=1800
	L=2320
	1100 kg

	VOLTAGE			
3~	400 V	4	20/120	120



Motor 9,5 KW

Kesme Hızı/Cutting Speed 20/120 Rpm

Kesme Hassasiyeti/Machine Precision $\pm 0,2$ mm

Min. Çap/Min Diameter 15 mm

Mak. Çap/Max Diameter 90 mm

Min. Kesme Boyu/Min Product Length 10 mm

Mak. Kesme Boyu/Max Product Length 6000 mm

Safety Equipments According To The CE Standards

- Low tension safety device 24 V
- Emergency stop button
- Motor thermal magnetic overload protections
- Instructions manual

