



Sortiereinrichtungen

Verschiedenste Lösungen von einfachen Sortierrutschen bis hin zu karthischen Sortierrobotern oder Roboterarmen.



Material-Handling

Von einfachen Schräglademagazinen bis hin zu intelligenten Kettenlademagazinen mit Puffer- und Ablagebereichen.



Anfaseinheiten

Hochproduktive Lösungen für Anfasen und Endenbearbeitung zur Integration in vollautomatisierten Anlagen.



Angepasste Maschinenlösungen

Von einfachen Sägen über Maschinen für Lagenschnitte bis hin zu Kreissägen für große Dimension wie die Säge MAC 205.

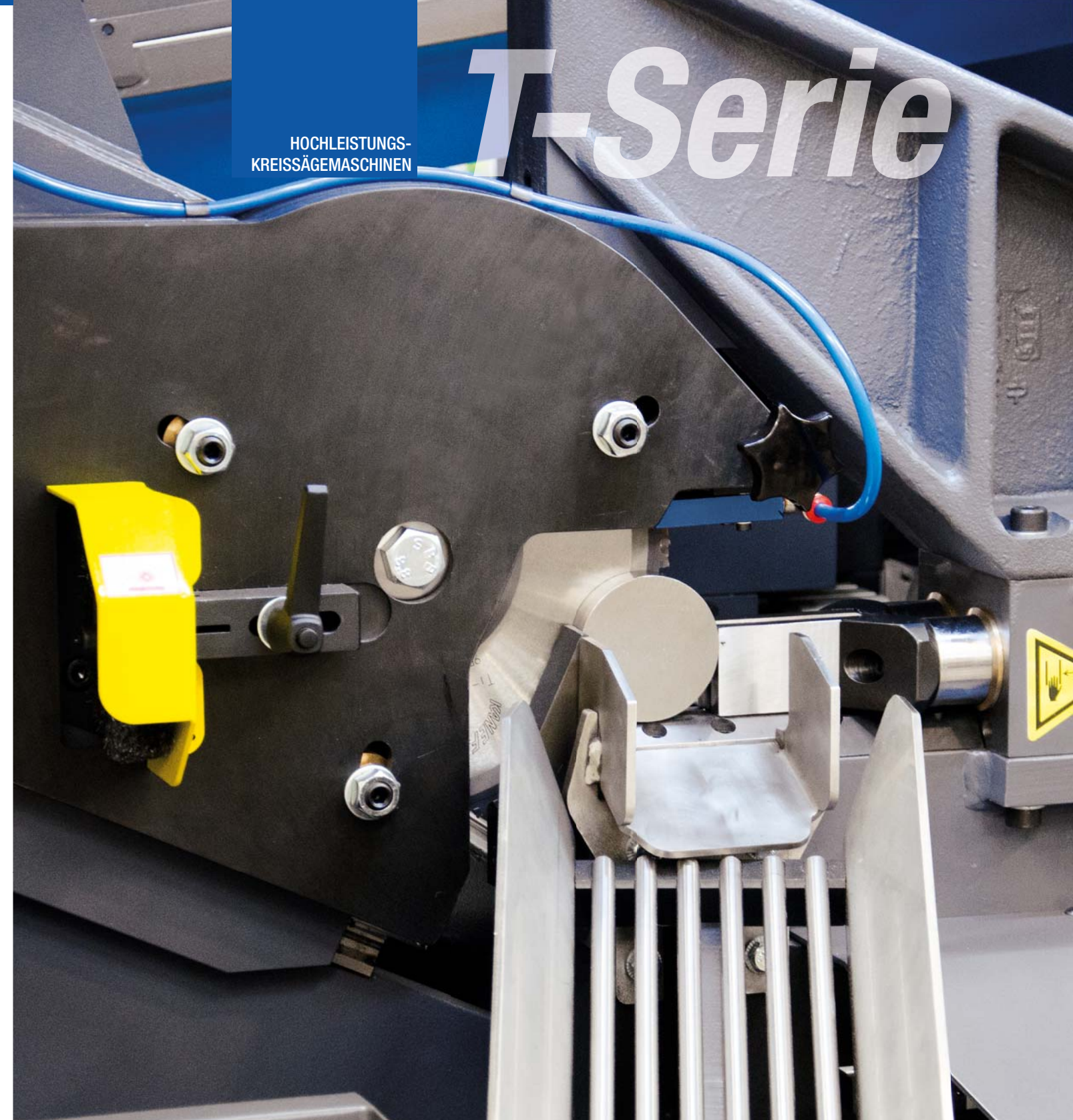
Individuell erarbeitet

Die M-Serie an Hochleistungs-Kreissägenanlagen bietet die Möglichkeit individuell gestalteter, mannloser Sägezentren mit verschiedenen Prozessschritten nach dem Sägeschnitt.

Neben unterschiedlichen Sortiereinheiten, bestehen bereits vielseitige Lösungen wie Längenmessung, Gewichtskontrolle, Demagnetisierung, Entgraten, Anfasen und noch weitere.

Die M-Serie deckt Standard Hochleistungs-Kreissägen für Eisen- und NE-Metalle, sowie genau nach Kundenbedarf individuell entwickelte Sägelösungen ab.

Die M-Serie an Sägelösungen sind vollkommen flexibel und offen um jeden Bedarfsfall kompromisslos zu 100% abzudecken.



Zuverlässig. Kompakt. Produktiv. Hochleistungs-Kreissägemaschinen

Schnell und Zuverlässig

Die neuen T-Serie Hochleistungs Kreissägemaschinen ermöglichen den schnellen, einfachen Einstieg in die Welt der Massenschnittsägen.

Der Sägekopf wird auf spielfrei vorgespannten Linearführungen und einer hochpräzisen Kugelgewindespindel mit groß dimensionierten Servoantrieb bewegt.

Um geringste Vibrationen für längstmögliche Standzeit des Sägeblattes sowie beste Schnittergebnisse zu garantieren wurde bei der TAC Serie auf Mineralguss in maßgeblichen Maschinenbauteilen gesetzt.

Die Steuerung ist mit einem modernen Touch-Display ausgestattet und führt den Bediener dank Dialogsystem schnell und mit geringer Anlernphase durch alle Einstellungen

Mit dem Lademagazin für Materiallängen bis 6m wird die Anlage zu einer vollautomatischen Einheit.



	TAC 75	TAC 105	TAC 155
Sägeblatt	Ø 250 / 285 mm	Ø 315 / 360 mm	Ø 360 / 425 / 460 mm
Schnittkapazität Rundmaterial	Ø 10 - 75mm	Ø 20 - 105mm	Ø 30 - 155mm
Sägeblattgeschwindigkeit stufenlos	60 - 220 m.min ⁻¹	60 - 220 m.min ⁻¹	60 - 220 m.min ⁻¹
Reststücklänge	60mm	60mm	70mm
Hauptantriebsleistung/optional	7,5kW	11/15kW	15/18,5kW
Schnittvorschub	0-6000mm/min	0-6000mm/min	0-6000mm/min
Vorschublänge Einfachhub	600mm	750mm	750mm
Max. Materiallänge Lademagazin	6300mm	6300mm	6300mm
Max. Materialgewicht Lademagazin	3t	5t	5t



Hydraulic Power

Die Hydraulikeinheit ist groß Dimensioniert und sorgt so für eine permanent ideale Öltemperatur auch bei Dauerbetrieb.



Sicher, Sauber, Leise

Alle Maschinen der T-Serie sind mit einer Vollverkleidung ausgestattet um die Sicherheit zu gewährleisten.

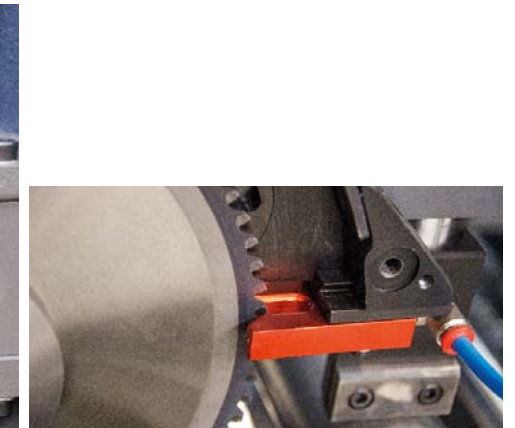
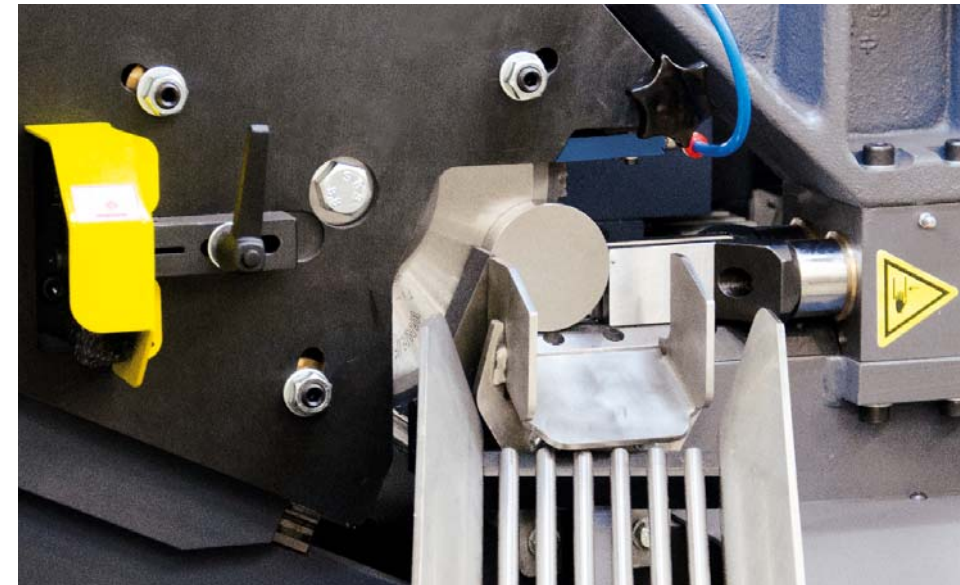


Modernes Steuerungssystem

Die moderne, schnelle Steuerungseinheit mit TouchDisplay ermöglicht eine unkomplizierte Bedienung dank Dialogsystem.

Geschwindigkeit. Präzision. Leistung.

Die High-End-Lösung für höchste Produktivität.



Microspray Kühlung

Eine Microspray-Einrichtung mit einer dreifachen Düse sorgt für ideale Schmierung und Kühlung des Sägeblattes.

Massiv und Haltbar

Die Komponenten der Serie-T Maschinen sind bewußt massiv dimensioniert um Haltbarkeit über die gesamte Einsatzdauer zu garantieren.

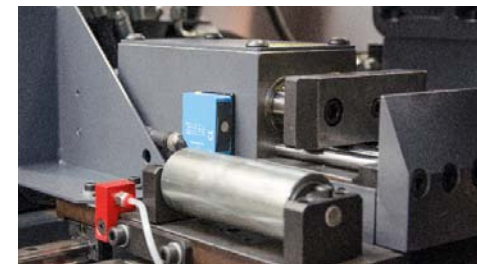


Feste Materialspannung

Starkes und groß dimensioniertes Spannsystem für idealen Halt direkt vor und hinter dem Sägeblatt für beste Schnittoberflächen.

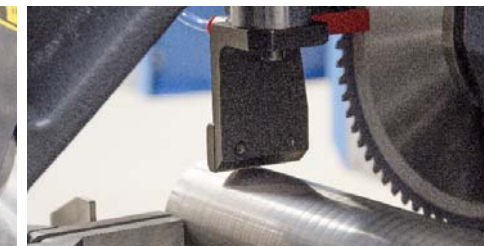
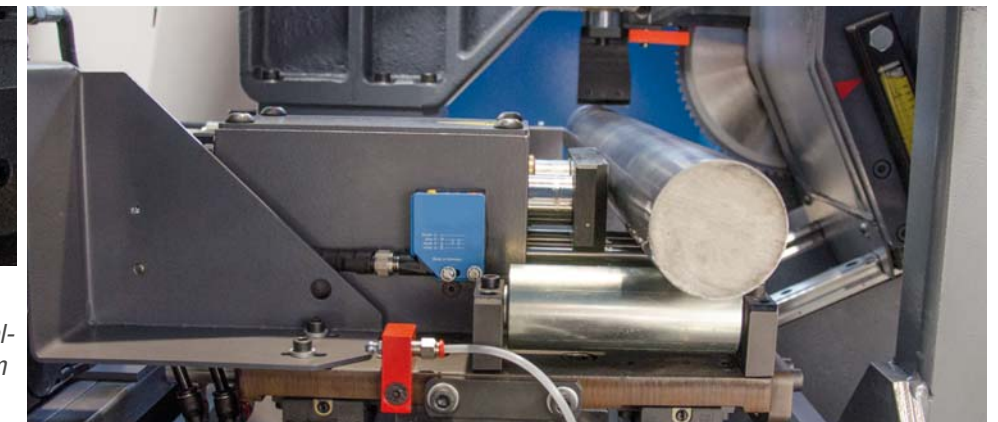
Linearführungen und Servoantrieb

Die hochpräzise Kugelgewindespindel mit einem groß dimensionierten Servomotor sorgen für Vorschubgeschwindigkeit bis 60m/min.



Laser Material Detektion

Laser-Technologie sorgt für genaue und schnelle Materialerkennung am Vorschubschlitten um kürzeste Zykluszeiten zu ermöglichen.



Spänebürste

Dank der mehrfach einstellbaren Spänebürste wird das Sägeblatt konstant von eventuellen Spänerückständen gereinigt.

Vertikalspannung

Die stark ausgeführte Vertikalspannung sorgt für zusätzlichen Halt und vermindert dadurch Vibrationen des Materials.



Massive Spanneinheit

Der Vorschubspannstock verfügt über ausreichend Spannkraft um das Material auch bei kurzen Beschleunigungsrampen zu halten.