

Spannsystem mit Innovation

Die halbautomatischen Sägen der Workline Serie sind mit einem neuartigen Spannsystem ausgestattet und bieten neben komfortabler Bedienung über den Vollhubzylinder, dank des neuartigen Niederzugsystems stets eine satte Auflage des Materials auf der Spannstockfläche.



1 Niederzug-System

Mit dem Niederzug-System wird das Material nicht nur gegen die vertikale Backe sondern gleichzeitig auch gegen die horizontale Auflagefläche gespannt. Das Niederzug-System beugt ungenauen Abschnitten durch Aufsteigen des Materials während des Spannvorganges vor allem bei Rundmaterial und Trägermaterial vor.

2 Geriffelte Spannbacken

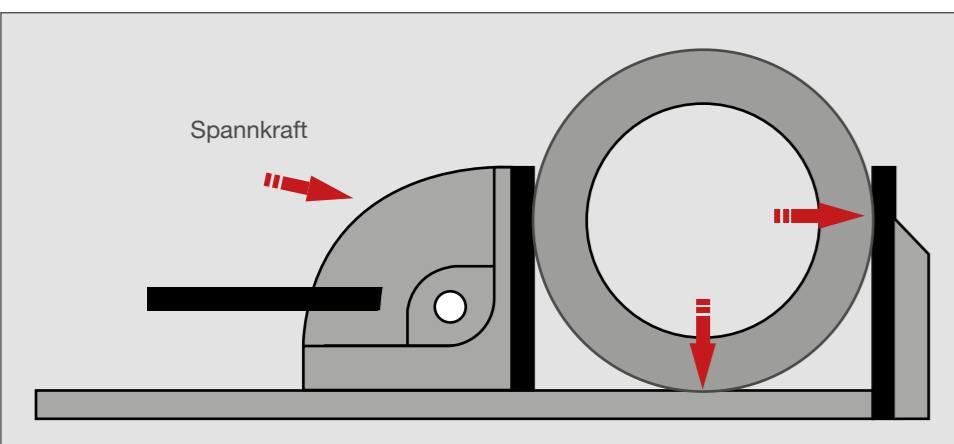
Die Spannbacken sind über die gesamte Fläche geriffelt und sorgen dadurch für einen kräftigen Halt des Materials.

3 Spannbacken-Führung

Die Spannbacke ist auf gehärteten und geschliffenen Führungsleisten gelagert. Die Führungsleisten sind für Wartungszwecke ohne großen Aufwand wechselbar.

Funktion Niederzug-System

Der Spanndruck des Vollhubzylinders wird durch den integrierten Mechanismus verteilt und wirkt stets doppelt, um das Material nicht nur gegen die fixe Spannbacke sondern auch gegen die Materialauflage zu spannen.

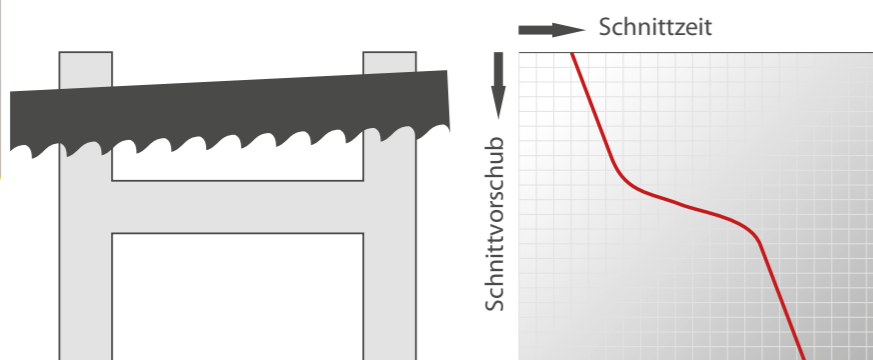


ADFR Höchste Präzision. Schneller Schnitt. Geringer Verschleiß



Das ADFR System reguliert das Zusammenspiel aus Schnittdruck und Schnittvorschub automatisch in Echtzeit. Über einen Sensor wird die aktuelle Belastung des Sägebandes abgenommen und der Schnittvorschub gemäß der Materialform reguliert. Bei größeren Querschnitten des Materials verlängert sich der Schnittkanal und die Belastung des Sägebandes nimmt zu. Wird der Schnittvorschub in diesen Bereichen nicht automatisch angepasst, nimmt die Standzeit des Sägebandes drastisch ab oder die Schnittzeit wird durch einen geringeren Vorschub wesentlich verringert.

Funktion ADFR im Schnitt



ADFR serienmäßig

Die halbautomatischen Sägen der Workline Serie sind serienmäßig mit dem ADFR-System ausgestattet.

Durchdacht bis ins Detail



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



Späne-Spül-Pistole

Die Späne-Spül-Pistole dient zur schnellen und einfachen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten.



Bandspannungs-Messgerät

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges.



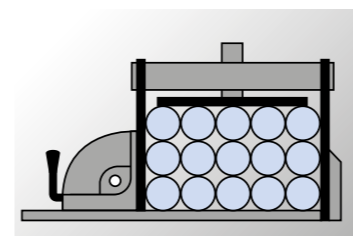
LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt eine exakte Linie in der Achse des Sägebands auf das Material. Der Laser Liner ermöglicht das genaue Einrichten von angezeichnetem Material.



Digitale Gehrungsanzeige

Eine präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Bandspannungs-Anzeige

Die Bandspannungs-Anzeige ermöglicht die permanente Kontrolle der Sägebandspannung auch während dem Betrieb der Maschine.



3. Kühlmittelleitung

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelleitung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet.



Anschlusssteile

Zu jeder Workline-Säge ist ein angepasster Anschlusssteil inklusive allen Verbindungsstücken für das Handling-System T verfügbar.



Workline 410.280

Workline 510.350

Workline 610.450



WORKLINE SEMIAUTO



Handling System T – Starker Partner im Handling

Mit einer Tragkraft von bis zu 600kg/m, einem reichhaltigen Programm an Zubehör und Anschlussstücken zu BOMAR-Bandsägen ist das System T der ideale Partner für das Materialhandling in Ihrer Werkstatt. Die Ausgangslängen von 2m und 3m machen die Rollenbahnen flexibel in jede Umgebung anpassbar.

Messanschlag TRA

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.



Übersicht technische Daten

Bezeichnung	Breite	Module	Rollen	Rollen Ø	Füße	Tragkraft
T 440	440mm	2000mm	6	70mm	3	600kg/m
	440mm	3000mm	10	70mm	4	600kg/m
T 540	540mm	2000mm	6	70mm	3	600kg/m
	540mm	3000mm	10	70mm	4	600kg/m
T 640	640mm	2000mm	6	70mm	3	600kg/m
	640mm	3000mm	10	70mm	4	600kg/m

Workline **Serie NH** – starker Schnitt bei 90°

Geradschnitte im Halbautomatischen Ablauf ist das Einsatzgebiet der Workline NH Serie. Der vollhydraulische Spannstock mit Niederzugsystem sorgt für die ideale Materialspannung und gepaart mit der sensiblen Schnittdruckregulierung die passende Lösung für Ihren Einsatz.

Ausstattung als Argument

- Komfortable, einfach Bedienung mit schwenkbarem Bedienpanel
- Innovativer, vollhydraulischer Spannstock mit in Niederzugausführung
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 20–120 m/min mittels Frequenzumrichter
- Sensible Schnittdruckregulierung für automatische Anpassung an das Material
- Synchron zur Bandgeschwindigkeit angetriebene Spänebürste
- Alle Bedienelemente an der Frontseite der Sägemaschine

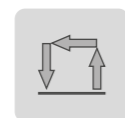


Übersicht *technische Daten*

	0°	45°	rechts	links	rechts	links
Workline 410.280 NH	280 mm	410x280 mm	410x280 mm	280 mm	150 mm	150 mm
Sägeband	3800x0,9x27 mm					
Antriebsleistung	2,2 kW					
Bandgeschwindigkeit	20–120 m/min					
Workline 510.350 NH	350 mm	510x350 mm	510x350 mm	350 mm	250 mm	250 mm
Sägeband	4780x1,1x34 mm					
Antriebsleistung	3 kW					
Bandgeschwindigkeit	20–120 m/min					
Workline 610.450 NH	450 mm	610x450 mm	610x450 mm	450 mm	250 mm	250 mm
Sägeband	5200x1,1x34 mm					
Antriebsleistung	3 kW					
Bandgeschwindigkeit	20–120 m/min					



Nur 0° Schnitte



Hydr. Heben des Sägerahmens
Hydr. Spannen des Materials
Sägezyklus halbautomatisch mit Rückkehr in die Ausgangsposition

Durchdacht bis ins Detail



Präzise

Die Sägebandführungen sind mit präzise geschliffenen Hartmetallführungen ausgestattet. Umlenkrollen vor den Führungen entlasten das Sägeband und erhöhen die Genauigkeit.



Niederzug-System

Der hydraulische Spannstock ist mit dem neuen Niederzugsystem der Workline Serie ausgestattet.



Einfach und Übersichtlich

Das Bedienpanel der Säge vereint sämtliche Bedienelemente der Maschine.



Massiv geführt

Der auf die Materialbreite individuell einstellbare Bandführungsarm ist auf einer massiven geschliffenen Prismenführung gelagert.

Workline **Serie GH** – universeller Bedienkomfort

Gehrungsschnitte bis 60° und unkomplizierte Bedienung machen die Workline GH Serie zur unersetzlichen Lösung für Werkstätte und Betrieb. Hydraulischer Vollhubspannstock und eine groß dimensionierte Gehrungsskala runden das Gesamtpaket dieser Universal-Maschine ab.

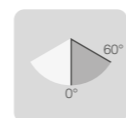
Ausstattung als Argument

- Stufenlose Gehrungsschnitte rechts bis 60°
- Leicht ersichtliche Gehrungsskala direkt beim Gehrungs-Klemmhebel des Maschine
- Hydraulischer Vollhub-Spannstock in Niederzugausführung
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 20–120 m/min mittels Frequenzumrichter
- Entnehmbare Spänwanne mit Abtropfsieb direkt über dem Kühlmittelbehälter
- Synchron zur Bandgeschwindigkeit angetriebene Spänebürste
- Ergonomisch platziertes Bedienpult mit allen Bedienelementen an der Frontseite der Sägemaschine

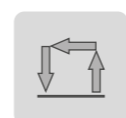


Übersicht *technische Daten*

	0°	45°	rechts	links	rechts	links
Workline 410.280 GH	280 mm	410x280 mm	410x280 mm	280 mm	150 mm	150 mm
Sägeband	3800x0,9x27 mm					
Antriebsleistung	2,2 kW					
Bandgeschwindigkeit	20–120 m/min					
Workline 510.350 GH	350 mm	510x350 mm	510x350 mm	350 mm	250 mm	250 mm
Sägeband	4780x1,1x34 mm					
Antriebsleistung	3 kW					
Bandgeschwindigkeit	20–120 m/min					
Workline 610.450 GH	450 mm	610x450 mm	610x450 mm	450 mm	250 mm	250 mm
Sägeband	5200x1,1x34 mm					
Antriebsleistung	3 kW					
Bandgeschwindigkeit	20–120 m/min					



Stufenlose Gehrungsschnitte von 0° bis 60° mit großer gut ersichtlicher Gehrungsskala



Hydr. Heben des Sägerahmens
Hydr. Spannen des Materials
Sägezyklus halbautomatisch mit Rückkehr in die Ausgangsposition

Durchdacht bis ins Detail



Satte Auflage

Die Auflagefläche des Materials direkt unter dem Sägeband ist groß dimensioniert und bietet eine satte Auflage für genau Schnitte.



Leicht ersichtlich

Die Gehrungsskala ist groß dimensioniert mit einem gut ersichtbaren Zeiger direkt an der Vorderseite des Spannstockes angebracht.



Gehrung

Die Klemmung des Sägerahmens befindet sich ergonomisch sinnvoll direkt über der Gehrungsskala.



Synchron

Die angetriebene Spänebürste läuft stets synchron zur Sägebandgeschwindigkeit.

Workline **Serie DGH** – die Stahlbau Lösung

Mit dem Gehrungsbereich von beidseitig 60° sowie der serienmäßigen Schnittdruckregulierung ist die Workline Serie DGH das ideale Einstiegsmodell für den Stahlbau. Durch die vielfältigen Möglichkeiten im Zubehör und Handling wird die Säge schnell zu einer vollwertigen Lösung.

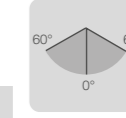
Ausstattung als Argument

- Stufenlose Gehrungsschnitte beidseitig bis 60°
- Große, gut lesbare Gehrungsskala direkt an der Vorderseite der Maschine beim Gehrungs-Klemmhebel
- Hydraulischer Vollhub-Spannstock in Niederzugausführung
- Leicht Verschiebbarer Spannstock für Gehrungsschnitte
- Groß dimensioniertes Hydraulikaggregat
- Synchron zur Bandgeschwindigkeit angetriebene Spänebürste
- Einfache leicht verständliche Bedienoberfläche
- Elektronische Sägebandspannungs- und -bruch-Kontrolle

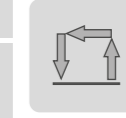


Übersicht *technische Daten*

	0°	45°	rechts	links	rechts	links
Workline 410.280 DGH	280 mm	410x280 mm	410x280 mm	280 mm	150 mm	150 mm
Sägeband	3800x0,9x27 mm					
Antriebsleistung	2,2 kW					
Bandgeschwindigkeit	20–120 m/min					
Workline 510.350 DGH	350 mm	510x350 mm	510x350 mm	350 mm	250 mm	250 mm
Sägeband	4780x1,1x34 mm					
Antriebsleistung	3 kW					
Bandgeschwindigkeit	20–120 m/min					
Workline 610.450 DGH	450 mm	610x450 mm	610x450 mm	450 mm	250 mm	250 mm
Sägeband	5200x1,1x34 mm					
Antriebsleistung	3 kW					
Bandgeschwindigkeit	20–120 m/min					



Stufenlose Gehrungsschnitte beidseitig bis 60° mit großer gut ersichtlicher Gehrungsskala



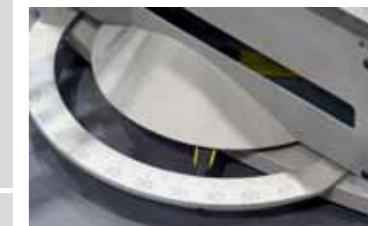
Hydr. Heben des Sägerahmens
Hydr. Spannen des Materials
Sägezyklus halbautomatisch mit Rückkehr in die Ausgangsposition

Durchdacht bis ins Detail



Verschiebbar

Der für Gehrungsschnitte verschiebbare Spannstock ist zweifach gelagert und kann leicht verschoben werden.



Gehrungsanzeige

Die große Winkelanzeige für Gehrungsschnitte ist direkt an der Vorderseite im Bereich des Gehrungs-Klemmhebels angebracht.



Führung

Die Spannstockbacke mit dem Niederzug-System ist mit groß dimensionierten, wechselbaren Führungen ausgestattet.



Überwachung

Die Workline Maschinen sind mit einer elektronischen Sägebandspannungs- und -bruchüberwachung ausgestattet.

Sicherheit zertifiziert

! Alle Sägen der Workline Reihe werden von der Prüfungsgesellschaft TÜV Süd Tschechien auf Konformität zur aktuellsten EU Maschinenrichtlinie geprüft und zertifiziert ausgeliefert.

